MAŠINSKI FAKULTET
UNIVERZITETA U BEOGRADU
INSTITUT ZA MEHANIZACIJU
ul. 27. Marta 80, 11000 Beograd

Rukovodilac ispitivanja: Prof. dr Srđan Bošnjak
Tel.: 011 / 3370 - 831
Telefax: 011 3370 - 364

Šifra radne grupe: 03.01

Broj: 12/245 – 03.01

Beograd: 20.05. 2004.

Naručilac: "PUNIKS"
BEOGRAD, Gorničevska 16

Zahtev: tel. poziv od 10.05. 2004.

STRUČNI NALAZ

o izvršenom ispitivanju uređaja - oruđa za rad u cilju utvrđivanja stanja i primene mera zaštite na radu

Broj kopija: 3

MAŠINA ZA PUNJENJE I DOZIRANJE TEČNIH PROIZVODA

MPD – 2

Fabrički broj 001
(objekat ispitivanja)

"PUNIKS"
BEOGRAD
(naziv i sedište naručioca)

A. OPŠTI PODACI

Predmet ispitivanja: **MAŠINA ZA PUNJENJE I DOZIRANJE TEČNIH PROIZVODA**
Proizvođač: **"PUNIKS" - Beograd**
Fabrički broj: **001**
Godina proizvodnje: **2004.**
Dimenzije: **600 x 1000 x 1400 mm**
Zapremina cilindra za masu: **20 – 1100 cm^3**
Optimalni kapacitet: **6 – 30 doza/min**
Instalisana snaga: **0,55 kW**
Napon napajanja: **220 V / 50 Hz**
Radni pritisak vazduha: **3 – 5 bar**

B. POSEBNI PODACI

Izvršen je uvid u tehničku dokumentaciju i utvrđeno je da ona sadrži:

- uputstvo za upotrebu i bezbedan rad
- uputstvo za održavanje
- crteže i
- ateste ugrađenih komponenti.

Namena uređaja za rad: **punjenje i doziranje tečnih proizvoda u hemijskoj, kozmetičkoj i prehrambenoj industriji**

Uslovi ispitivanja: **eksploatacioni**

Na mestu ispitivanja uslovi, bitni za primenu zaštite na radu, su isti kao i na mestu upotrebe uređaja.

Datum ispitivanja: **20.05. 2004.**

Lica koja su vršila ispitivanje:

1. Prof. dr ing. Srđan Bošnjak
2. Ing. Radovan Lekić

MAŠINSKI FAKULTET
UNIVERZITETA U BEOGRADU
INSTITUT ZA MEHANIZACIJU
ul. 27. marta 80, 11000 Beograd

ISPITNI LIST za oruđa za rad

Za vreme dok se oruđe za rad - uređaj nalazilo u stanju mirovanja i u pogonu (praznom hodu, radu u uslovima korišćenja i radu sa najvećim dopuštenim opterećenjem) utvrđeno je sledeće:

VRSTA ISPITIVANJA - PREGLED	Način izvršenja radnje	Nalaz		
		NO	DA	VP
Provera postojanja potrebnih podataka - natpisnih pločica	pregledom-ispitivanjem		1	
Provera načina i stanja pričvršćivanja oruđa (mehanizma za postolje)	pregledom-ispitivanjem		1,2	
Provera položaja oruđa u odnosu na bezbedno obavljanje rada	pregledom - ispitivanjem		1,2	
Ispitivanje stanja oruđa u odnosu na promene koje bi ugrozile rukovaoce i ostalo osoblje	pregledom - ispitivanjem		2	
Provera pouzdanog dejstva upravljačkog uređaja	pregledom - ispitivanjem		2	
Ispitivanje funkcije i utvrđivanje opremljenosti oruđa sigurnosnim-zaštitnim sredstvima za zaštitu od opasnosti nastalih pokretanjem mehanizma	pregledom - ispitivanjem		1,2	
Ispitivanje redosleda operacija sa stanovišta bezbednog rada	pregledom - ispitivanjem		2	
Provera hodova cilindra s obzirom na ograničenje krajnjih položaja	pregledom - ispitivanjem		2	
Provera redosleda uključivanja i isključivanja pojedinih mehanizama s obzirom na sigurnost pri radu	pregledom - ispitivanjem		2	
Provera obezbeđenja delova od mehaničkih oštećenja	pregledom - ispitivanjem		1,2	
Provera stanja sprovodnog sistema (cevovoda i crevovoda)	pregledom - ispitivanjem		1	
Provera stanja mazalica i sistema za podmazivanje	pregledom - ispitivanjem		1	
Provera hermetičnosti	pregledom - ispitivanjem		1,2	
Provera veza pogonskih uređaja i elemenata sa konstrukcijom	pregledom - ispitivanjem		1,2	
Provera oznake i natpisa za upotrebu pojedinih komandnih ručica, prekidača i dugmadi	pregledom - ispitivanjem		1	
Ispitivanje sigurnosnih elemenata (graničnika, krajnjih isključivača, ventila sigurnosti i sl.)	ispitivanjem		2	

Izmerena vrednost otpora zaštitnog strujnog kola: **0,77 Ω**

Merenje je izvršeno instrumentom proizvođača LEM NORMA – Austrija, tip SATURN 100, EL-03-36, serijski broj L9 40410 BA

Rukovodilac ispitivanja:

Datum ispitivanja: **20.05. 2004.**

.....

Prof. dr ing. Srđan Bošnjak

NAPOMENA:
NO - ne odnosi se na dati uređaj.
DA - zadovoljava (potvrda ispravnosti, pouzdanosti, opremljenosti, neoštećenosti).
1. - stanje utvrđeno pregledom.
2. - stanje utvrđeno ispitivanjem - probom.
VP - vidi primedbe.

OPŠTE NAPOMENE:

1. Korisnik oruđa za rad je dužan da isprave o izvršenom pregledu i ispitivanju čuva do ponovnog ispitivanja i dostavljanja novih isprava.
2. U toku rada rukovalac mora da ima pomoćna radna sredstva koja su propisana opštim aktom radne organizacije.
3. Prilikom rada rukovalac mora da koristi pomoćna zaštitna sredstva propisana aktom radne organizacije.
4. Rukovalac oruđem mora da ima propisanu kvalifikaciju za vršenje predmetnih poslova i zadataka.
5. Korisnik je dužan da periodične preglede, a po potrebi ispitivanje funkcije i ispravnosti oruđa za rad vrši u skladu sa pravilnikom o periodičnim pregledima u propisanim roko – vima.

ZAKLJUČAK

Ispitivanjem i pregledom, utvrđeno je da uređaj - oruđe za rad:

MAŠINA ZA PUNJENJE I DOZIRANJE TEČNIH PROIZVODA

PUNIKS MPD - 2

Fabrički broj 001

ZADOVOLJAVA

zahteve propisane Zakonom o zaštiti na radu (SG RS br. 42/91, 53/93, 67/93, 48/94 i 42/98

Broj rešenja Ministarstva za rad, boračka i socijalna pitanja: 162-00-1635/99-04-1 od 27.08. 1999. godine

MAŠINSKI FAKULTET • UNIVERZITETA U BEOGRADU

Prodekan za NID

U Beogradu, **20.05. 2004.**

Prof. dr ing. Srđan Bošnjak

NAPOMENA U VEZI DALJEG POSTUPKA: